

EDM SERVICE

WS

MICROSOUUDURE SANS CHAUFFE

- HIGH SPEED SPOT WELDING -

PUISSANCE - PRÉCISION - RAPIDITÉ - SÉCURITÉ

Les postes de soudage WS révolutionnent la soudure sans chauffe appliquée à la réparation des outillages par rechargement. Grâce à leur technologie moyenne fréquence unique, ils allient une facilité d'utilisation déconcertante, avec une qualité de résultat et un rendement excellents.

Avec une vitesse de 50 impulsions par seconde, une puissance maximale très élevée, des temps de soudage de quelques millisecondes et une gestion du courant extrêmement précise, ils vous permettent d'obtenir une qualité de soudage optimale, très proche de la qualité « », tant pour l'aspect que pour la tenue, même aux sollicitations extrêmes (chocs, glissement, pression, choc thermique, érosion, etc...).

La solution idéale pour le rechargement des outillages de :

- Injection caoutchouc
- Injection plastique
- Compression
- Fonderie aluminium
- Fonderie zamak
- Extrusion
- Découpe
- Emboutissage
- Soufflage



WS MODÈLES

5100S

7000S

10000

10000S

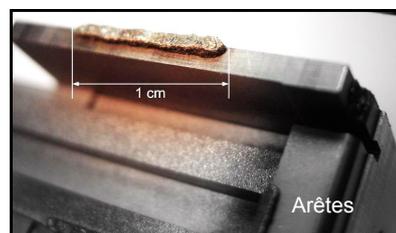
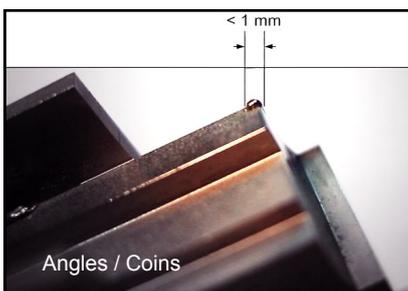
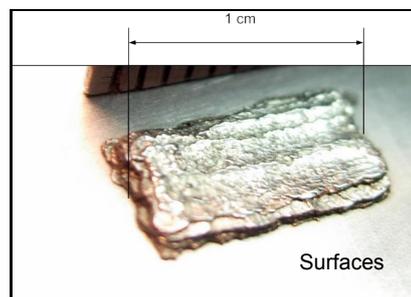
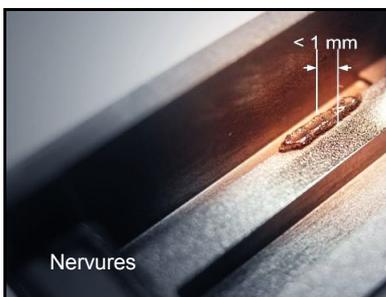
Compact

Paramétrable

Simple d'utilisation

Refroidissement intégral

APPLICATIONS TYPIQUES



EXAMEN MACROGRAPHIQUE D'UNE SOUDURE

Identification : Matériau 3144

- Pièce en 3144
- Rechargement par soudure d'un feuillard en 3144
- Attaque macrographique : Nital
- Grossissement : x 18

Réalisé par le laboratoire ECCI - Essai repère 99.0117/2

RESULTATS

- Détail de la structure dans la zone de liaison :
- Pénétration satisfaisante du métal fondu
- Vue de l'assemblage sur métal poli :
- Quelques replis de métal sont décelables en surface

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	WS 5100S	WS 7000S	WS 10000	WS 10000S
Alimentation	1~220V/50Hz/60Hz			
Type de convertisseur	Moyenne fréquence 5kHz			
Puissance de soudage maximum (1)	7.3 kW	10 kW	14.4 kW	
Courant de soudage maximum (2)	5100 A	7000 A	10000 A	
Tension à vide U20	3.6 V			
Type de contrôle	Régulation de courant			
Temps de soudage maximum	250 ms			
Temps de soudage minimum	1 ms			
Précision courant	8 A			
Refroidissement générateur	Air forcé			
Refroidissement câbles	Air forcé			
Dimensions	L 420 mm x l 240 mm / h 280 mm			
Poids	18 Kg		19 Kg	
Programmation	9 programmes paramétrables			
Paramètres réglables	<ul style="list-style-type: none"> • Courant de soudage en % • Temps de soudage en millisecondes • Cycle de soudage Impulsion unique / multi impulsions • Forme d'impulsion (Poudre / Fil - Feuillard) 			
Vitesse d'impulsion maximum	16		25	50
Capacité de soudage maximum (3)	0.8 / 0.2	1 / 0.3	1.2 / 0.4	
Accessoires et options	<ul style="list-style-type: none"> • Torche de soudage rotative / refroidie Ø 70 mm² • Torche de soudage rotative / refroidie Ø 35 mm² • Masse de soudage refroidie Ø 70 mm² • Mini torche de soudage Ø 16 mm² / Porte électrode Ø 2 et 5 mm • Accessoires : câbles, électrodes, matériaux d'apport, etc. 			

AVANTAGES

- Mise en oeuvre très simple
- Absence de chauffe
- Absence de déformation, auréoles, retraits, etc.
- Discrétion des soudures même en zones d'aspect
- Pour tous matériaux ferreux
- Recharge les zones difficiles d'accès
- Soudures parfaitement homogènes et résistantes
- Très grande précision
- Dureté des soudures : de 36 à 62 HRC
- Emploi facile et non risqué - Pas de projection
- Aucune protection nécessaire
- Aucune émission d'arc et de fumée
- Idéal pour intervention sur presse (pas d'émission de courant haute fréquence)...

ACCESSOIRES



Stéréo microscope binoculaire



Torche de soudage Ø70mm



Mini torche de soudage Ø35mm



Pédale de commande



Micro torche de soudage Ø16mm



Matériaux d'apport et électrodes

Document non contractuel

